

SIDE PRESS SHEARS

SCHROTTSCHERE MIT SEITENDRUCK



- ▶ **High production with 5 cuts per minute**
Hohe Produktionsleistung bei bis zu 5 Schnitten pro Minute
- ▶ **High density increase on the processed material**
Hohe Dichte beim geschnittenen Material
- ▶ **Angled side compression**
Seitenverdichtung mit Winkelverstellung
- ▶ **Overstroke compression on both Lid and Side Press**
überlappende Kompression bei Deckel- und Seitenverdichtung
- ▶ **Fully covered Pusher Piston**
Geschützter Vorschubzylinder
- ▶ **Remote diagnosis and trouble shooting system**
Ferndiagnose und Fehlerbehebung
- ▶ **Non-contact sensors to avoid downtimes**
Kontaktlose Sensoren verhindern Ausfallzeiten
- ▶ **Replacable original Hardox wear plates**
Austauschbare Original-Hardox-Verschleißplatten
- ▶ **Pre-Loading Chamber for faster scrap loading**
Vorfüllmulde zur Erhöhung der Produktivität
- ▶ **Tier 1 producers installed like Bosch Rexroth for hydraulics; Siemens, Schneider and ABB for Electrics; Hydac and Mahle for filters; Baluff for sensors**
Tier-1-Hersteller installiert, wie z.B. Bosch Rexroth für Hydraulik; Siemens, Schneider und ABB für Elektrik; Hydac und Mahle für Filter; Baluff für Sensoren

SIDE PRESS SHEARS - SCHROTTSCHERE MIT SEITENDRUCK

Model		ORCA 1000 - A	ORCA 1000 - W	ORCA 1250
SHEARING FORCE SCHERKRAFT	ton	1000	1000	1250
CLAMP FORCE STAMPFERKRAFT	ton	260	260	340
PUSHER FORCE SCHIEBERKRAFT	ton	120	120	120
SIDE RAM FORCE SEITENDRUCKKRAFT	ton	400	400	500
LID FORCE DECKELKRAFT	ton / hour	310	310	500
BLADE WIDTH MESSERBREITE	mm	850	1020	1020
SHEARING CAPACITY UP TO SCHERN KAPAZITÄT	ton / hour	40	45	55
BALING CAPACITY UP TO PRESSEN KAPAZITÄT	ton / hour	48	54	66
DRIVING POWER ANTRIEBSLEISTUNG	ton / hour	48	54	66
OVERALL DIMENSIONS GESAMTABMESSUNGEN	A x B x C (m)	6,2 x 6,4 x 22	6,2 x 6,4 x 22	8,7 x 7,7 x 22
FEEDING BOX DIMENSIONS BETT	W x H x L (m)	2 x 1,6 x 8	2 x 1,6 x 8	2,5 x 2 x 8

Note: These data represent approximate values which are subject to change. Birim Makina has the right to change the data without prior notice. Number of cuts and production capacity are calculated for steel scrap and may differ due to material type and filling density in operation.

Hinweis: Diese Daten stellen ungefähre Werte dar und können sich ändern. Birim Makina behält sich das Recht vor, die Daten ohne vorherige Ankündigung zu ändern. Die Anzahl der Schnitte und die Produktionskapazität sind für Stahlschrott berechnet und können aufgrund von Materialart und Füllichte im Betrieb abweichen.

