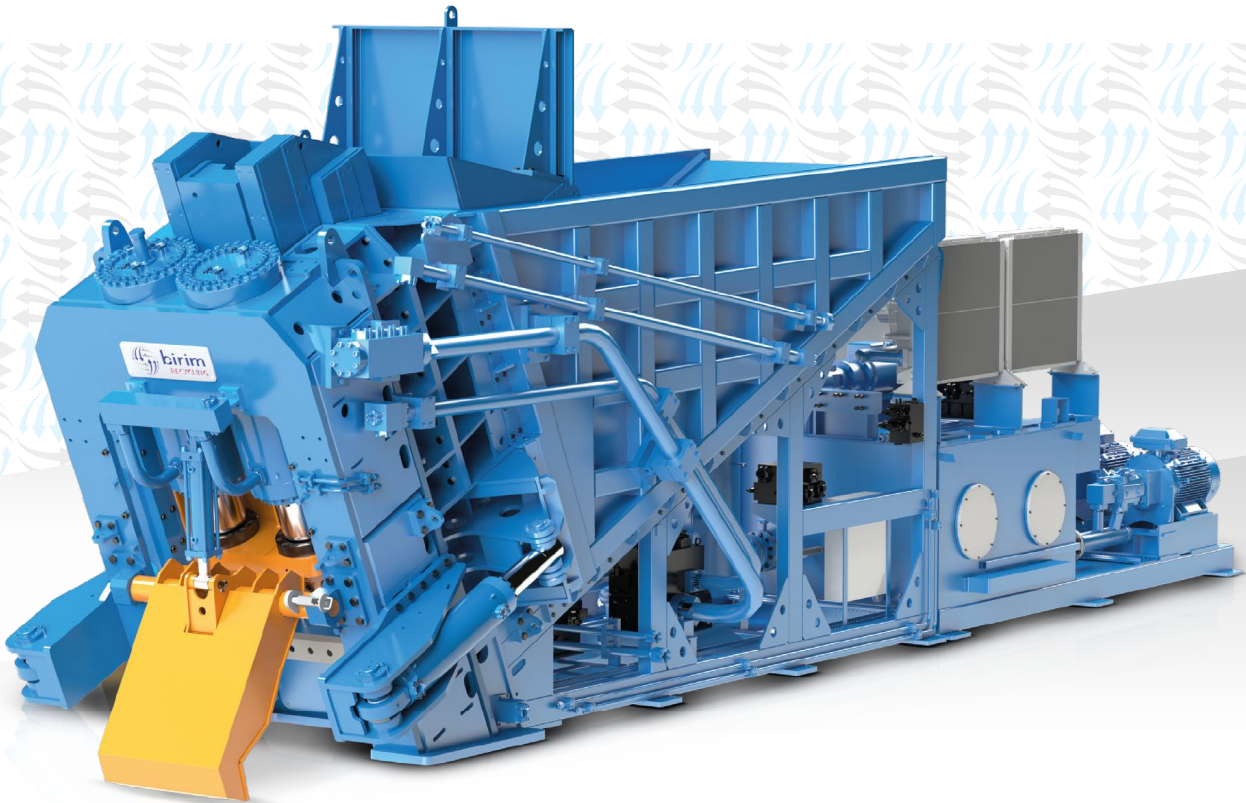




- ▶ **Full automatic and Continuous Operation. No operator required**
Vollautomatischer und kontinuierlicher Betrieb
- ▶ **Up to 3 times density increase on the processed material**
Bis zu 3-fache Dichtezunahme des verarbeiteten Materials
- ▶ **Feed material Length up to 14 meters**
Scherenvormateria/ bis zu 14 Meter Länge
- ▶ **Shearing Forces variation between 600 to 1600 tons**
Scherkräfte von 600 bis 1600 Tonnen
- ▶ **Pusher installed for higher productivity**
Pusher für höhere Produktivität
- ▶ **Remote diagnosis and trouble shooting system**
Ferndiagnose und Fehlerbehebung
- ▶ **Replacable original Hardox wear plates**
Austauschbare Original-Hardox-Verschleißplatten
- ▶ **Electric or diesel Engine Options**
Optional Elektro- oder Döse/antrieb
- ▶ **Stationary or Mobile Operation Options**
Optional stationäre oder mobile Lösung
- ▶ **Tier 1 producers installed like Bosch Rexroth for hydraulics; Siemens, Schneider and ABB for Electrics; Hydac and Mahle for filters; Baluff for sensors**
Tier-1-Hersteller installiert, wie z.B. Bosch Rexroth für Hydraulik; Siemens, Schneider und ABB für Elektrik; Hydac und Mahle für Filter; Baluff für Sensoren

INCLINED SHEARS - SCHRÄGBETT-SCHERE

Model		630	880	1100 S	1100 F	1250 N	1250 W	1400 N	1400 W	1600 N	1600 W
SHEARING FORCE SCHERKRAFT	ton	630	880	1100	1100	1250	1250	1400	1400	1600	1600
CLAMP FORCE STAMPERKRAFT	ton	120	160	160	160	240	240	240	240	310	310
FLIPPER FORCE SEITENKLEMMKRAFT	ton	2 x 100	2 x 120	2 x 120	2 x 120	2 x 240	2 x 240	2 x 240	2 x 240	2 x 310	2 x 310
BLADE WIDTH MESSERBREITE	mm	900	1020	1020	1020	1120	1300	1120	1300	1120	1500
DRIVING POWER ANTRIEBSLEISTUNG	Electric (kW)	130	2 x 110	2 x 130	3 x 110	3 x 132	3 x 132	3 x 132	3 x 132	6 x 110	6 x 110
	Diesel (kW)	250	345	345	345	-	-	-	-	-	-
CAPACITY UP TO KAPAZITÄT max.	ton / hour	15	30	38	40	45	80	45	80	70	100
FEEDING BOX DIMENSIONS EINFÜLLÖFFNUNG	W x L (m)	1,9 x 6	2,1 x 7,5	2,1 x 7,5	2,1 x 7,5	2,4 x 8	2,5 x 8	2,4 x 8	2,5 x 8	2,4 x 11,5	2,7 x 11,5
OVERALL DIMENSIONS GESAMTABMESSUNGEN	A x B x C (m)	2,8 x 3,6 x 10	3,3 x 4 x 14	3,3 x 4 x 14	3,3 x 4 x 14	4 x 4,3 x 15,5	4,5 x 4,5 x 15,5	4 x 4,3 x 15,5	4,5 x 4,3 x 15,5	4,7 x 7 x 20	5,1 x 7 x 20
MACHINE WEIGHT MASCHINENGEWICHT	ton	65	85	87	88	128	140	128	145	250	280
CUTS PER MINUTE SCHNITTE PRO MINUTE	1 / min	2 - 3	2 - 3	2 - 3	3 - 4	2,5 - 3,5	4	2,5 - 3,5	4	4	4

These data represent approximate values which are subject to change. Birim Makina has the right to change the data without prior notice. Number of cuts and production capacity are calculated for steel scrap and may differ due to material type and filling density in operation.

Hinweis: Diese Daten stellen ungefähre Werte dar und können sich ändern. Birim Makina behält sich das Recht vor, die Daten ohne vorherige Ankündigung zu ändern. Die Anzahl der Schnitte und die Produktionskapazität sind für Stahlschrott berechnet und können aufgrund von Materialart und Füllichte im Betrieb abweichen.

