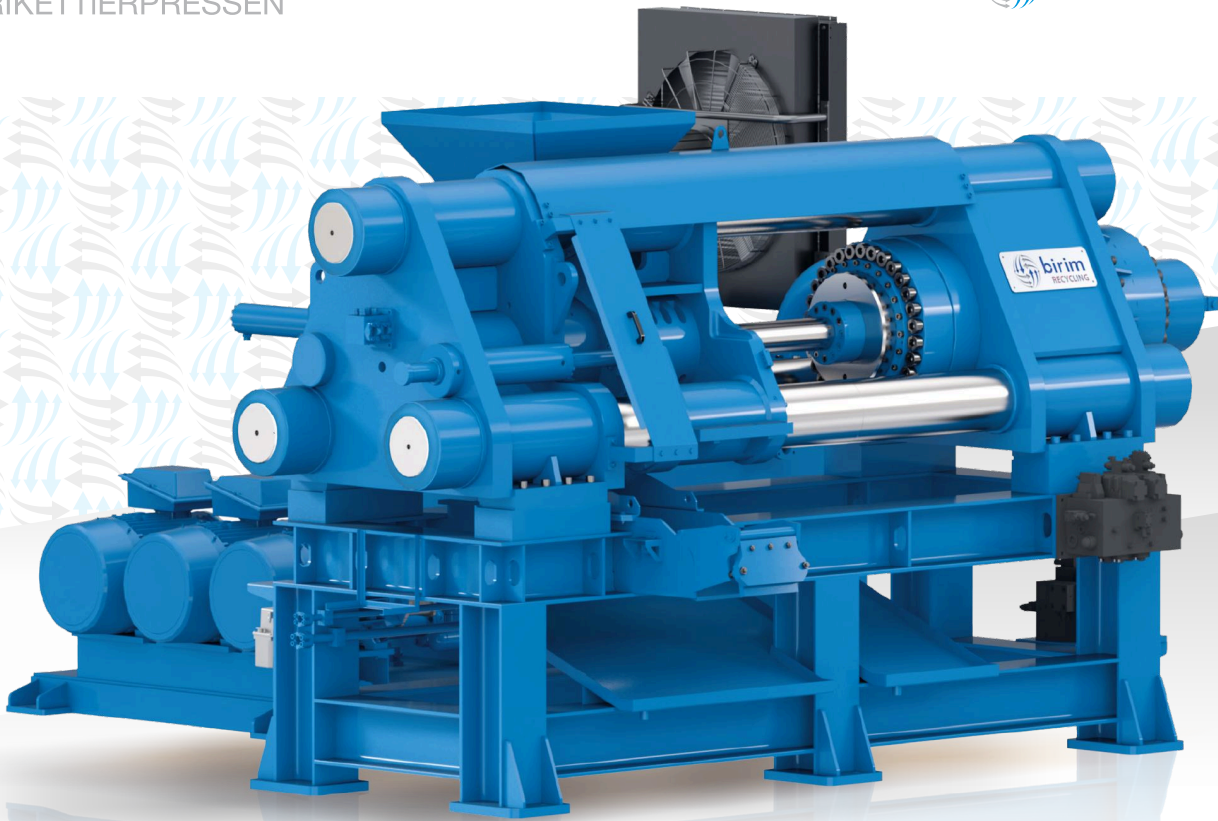


BRIQUETTING PRESSES

BRIKETTIERPRESSEN



- ▶ **Full automatic and Continuous Operation**
Vollautomatischer und kontinuierlicher Betrieb
- ▶ **Remote diagnosis and trouble shooting system**
Ferndiagnose- und Fehlerbehebung
- ▶ **Replacable original Hardox wear plates**
Austauschbare original Hardox-Verschleißplatten
- ▶ **Extra long life dies in the compression chamber**
Extra lange Lebensdauer der Verdichterelemente in der Kompressionskammer
- ▶ **Fast change of dies at maintenance**
Schneller Werkzeugwechsel bei Wartung
- ▶ **Non-contact sensors to avoid downtimes**
Kontaktlose Sensoren verhindern Ausfallzeiten
- ▶ **Automatic Lubrication**
Automatische Zentralschmieranlage
- ▶ **Tier 1 producers installed like Bosch Rexroth for hydraulics; Siemens, Schneider and ABB for Electrics; Hydac and Mahle for filters; Baluff for sensors**
Tier-1-Hersteller installiert, wie z.B. Bosch Rexroth für Hydraulik; Siemens, Schneider und ABB für Elektrik; Hydac und Mahle für Filter; Baluff für Sensoren

BRIQUETTING PRESSES - BRIKETTIERPRESSEN

Model		BPA						
		BPA 70	BPA 80	BPA 90	BPA 105	BPA 120	BPA 150	BPA 200
BRIQUETTE DIAMETER BRIKETT DURCHMESSER	mm	Ø 70	Ø 80	Ø 90	Ø 105	Ø 120	Ø 150	Ø 200
BRIQUETTE LENGTH BRIKETT LÄNGE	mm	45 - 95	50 - 140	50 - 150	50 - 150	50 - 150	80 - 150	100 - 250
BRIQUETTE WEIGHT BRIKETTGEWICHT	Fe (kg)	0,9 - 2,2	1,6 - 2,5	3,2 - 5,3	4,2 - 7,0	6,0 - 9,0	8,0 - 15,0	25,0 - 32,0
	Al (kg)	0,4 - 0,9	0,5 - 0,8	1,2 - 2,2	1,7 - 2,9	2,0 - 3,0	3,0 - 5,0	8,0 - 10,0
	Cu (kg)	0,9 - 2,2	1,8 - 2,8	3,5 - 5,8	4,6 - 7,8	6,6 - 9,9	10,0 - 17,0	26,0 - 35,0
BRIQUETTE DENSITY BRIKETTDICHTE	Fe (kg/dm³)	4,5 - 5,5	4,5 - 6,0	4,7 - 5,6	4,5 - 5,5	4,4 - 5,5	4,2 - 5,5	4,4 - 5,5
	Al (kg/dm³)	1,8 - 2,4	1,9 - 2,5	1,9 - 2,5	1,8 - 2,4	1,8 - 2,15	2,1 - 2,4	1,7 - 2,2
	Cu (kg/dm³)	5,8 - 6,3	6,0 - 7,8	6,0 - 7,8	5,8 - 7,5	5,8 - 7,5	5,5 - 6,5	5,6 - 7,2
PRODUCTION CAPACITY PRODUKTIONSKAPAZITÄT	Fe (t/h)	0,16 - 0,40	0,35 - 0,6	0,8 - 1,3	1,0 - 1,75	1,6 - 2,2	3,1 - 5,3	8,0 - 10,0
	Al (t/h)	0,07 - 0,16	0,1 - 0,2	0,25 - 0,5	0,35 - 0,7	0,5 - 0,75	1,0 - 1,8	2,5 - 3,0
	Cu (t/h)	0,16 - 0,40	0,4 - 0,7	0,85 - 1,4	1,0 - 1,8	1,7 - 2,4	3,4 - 5,8	8,3 - 10,5
ELECTRIC MOTOR ANTRIEBSLEISTUNG	kW	15	37	75	75	75	2 x 75	3 x 75
COMPRESSION FORCE MAX. PRESSKRAFT MAX.	ton	150	200	300	300	300	500	850
PRESSURE MAX DRUCK MAX.	bar	300	300	300	300	300	300	300
CYCLE ZYKLUSZEIT	sec	20	15	14	14	14	12	12

