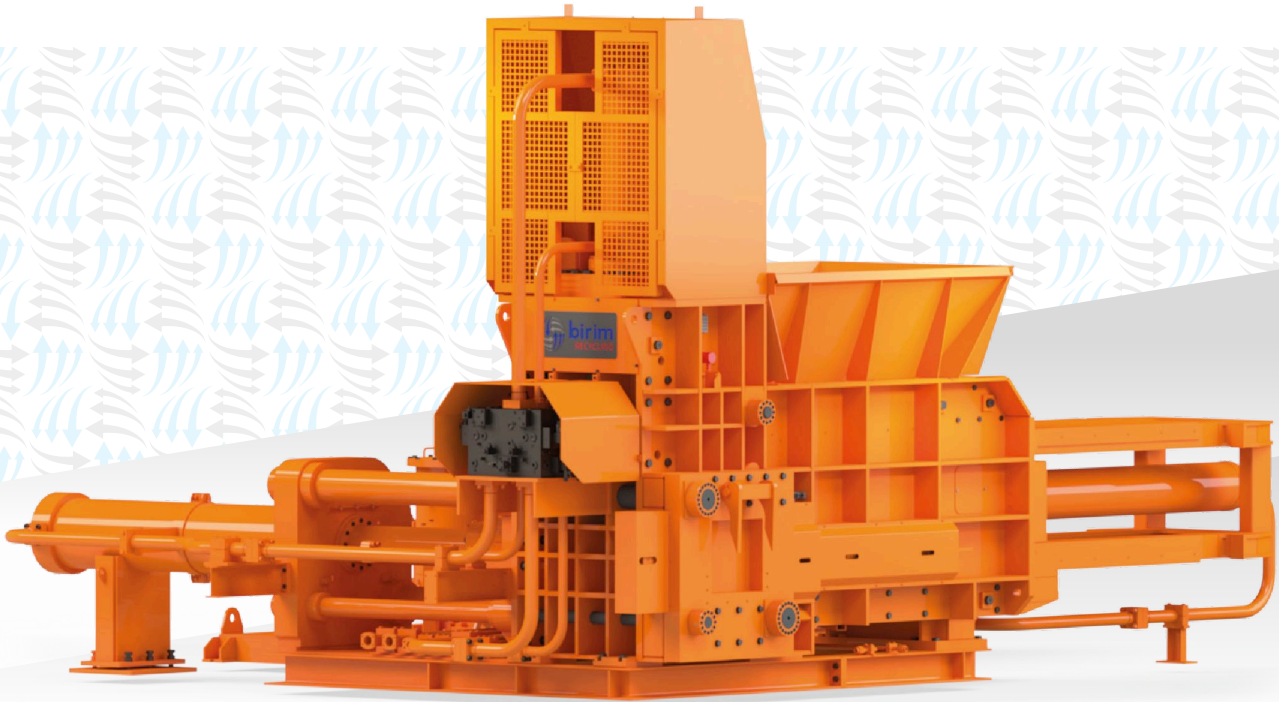


3 RAM CONTINUOUS BALERS

BALLENPRESSE MIT DREIFACH-VERDICHUNG



- ▶ **Full automatic and Continuous Operation with Load Hopper. No operator required**
Vollautomatischer und kontinuierlicher Betrieb mit Ladetrichter
- ▶ **Final Compaction Ram designed as long as the box width for cylinder protection**
Der endgültige Kompressionsstempel ist zum Schutz der Zylinder so lang wie die Kastenbreite ausgelegt
- ▶ **Final Compaction Cylinder and Ram are connected by spherical joint ensuring troublefree operation at uneven loads**
Der Endverdichter (Verdichter 3) ist zum Schutz der Zylinder so lang wie die Kastenbreite ausgelegt
- ▶ **Remote diagnosis and trouble shooting system**
Ferndiagnose und Fehlerbehebung
- ▶ **Grooved and replacable original Hardox wear plates**
Austauschbare Wellen- oder Trapez-Verschleißplatten aus Hardox
- ▶ **Electric or diesel Engine Options**
Optional Elektro- oder Dieselantrieb
- ▶ **Non-contact sensors to avoid downtimes**
Kontaktlose Sensoren verhindern Ausfallzeiten
- ▶ **Automatic Lubrication**
Automatische Zentralschmieranlage
- ▶ **Remote control**
Funk-Fernbedienung
- ▶ **Tier 1 producers installed like Bosch Rexroth for hydraulics; Siemens, Schneider and ABB for Electrics; Hydac and Mahle for filters; Baluff for sensors**
Tier-1-Hersteller installiert, wie z.B. Bosch Rexroth für Hydraulik; Siemens, Schneider und ABB für Elektrik; Hydac und Mahle für Filter; Baluff für Sensoren

3 RAM CONTUNUOUS BALERS - BALLENPRESSE MIT DREIFACH-VERDİCHTUNG

Model	Bale Size BALLEN	Capacity Up To KAPAZİTAT Max.	Bale Weight PAKET GEWİCHT	Cycle (Dry) ZYKLUS ZEİT	Cylinder Force Zylinderkraft			Motor LEİST UNG	Pressure DRUCK	Overall Dimensions GESAMT ABMESSUN GEN	Press Box Dimensions PRESSKAS TEN	Feeding Opening EINFÜLLÖ- FNUNG
					1.st Compression VERDİCHTER 1	2.nd Compression VERDİCHTER 2	Final Compression ENDVER- DİCHTER					
					Ton	Ton	Ton					
	cm x cm x ..	t/h	kg	Sec				kW	Bar	A x B x C (m)	W x H x L (m)	W x F (m)
LEOPARD F	30 x 30	7	90-140	60	145	145	210	55	300	5,7 x 4,1 x 6,5	1 x 0,9 x 2,3	1 x 1,75
	40 x 40	9										
LEOPARD N	30 x 30	11	90-140	30	145	145	210	110	300	5,7 x 4,2 x 6,5	1 x 0,9 x 2,3	1 x 1,75
	40 x 40	15										
LEOPARD NG	30 x 30	14	90-140	25	125	125	200	110	300	5,7 x 4,2 x 6,5	1 x 0,9 x 2,3	1 x 1,75
LEOPARD N-350	30 x 30	10	90-140	35	145	210	290	110	300	5,7 x 4,2 x 6,5	1 x 0,9 x 2,3	1 x 1,75
	40 x 40	14										
LEOPARD FLW	40 x 40	22	180 - 260	50	210	210	290	2 x 75	300	7,7 x 4,2 x 7,1	1,5 x 0,9 x 2,6	1,5 x 1,95
LEOPARD FLW 2 -3	40 x 40	24	200 - 280	60	210	210	290	2 x 75	300	8 x 4,2 x 8	2 x 0,9 x 3	2 x 2,4
LEOPARD FLW 55	50 x 50	30	400 - 500	60	290	290	375	2 x 75	300	7,7 x 4,2 x 7,1	1,5 x 0,9 x 2,6	1,5 x 1,95
LEOPARD 66	60 x 60	35	600 - 800	65	290	290	375	3 x 110	300	7,8 x 4,1 x 9,5	2 x 1 x 3,9	2 x 3

These data represent approximate values which are subject to change. Birim Makina has the right to change the data without prior notice. Bale weight and production capacity are calculated for steel scrap and may differ due to material type and filling density in operation.

Hinweis: Diese Daten stellen ungefähre Werte dar und können sich ändern. Birim Makina behält sich das Recht vor, die Daten ohne vorherige Ankündigung zu ändern. Die Anzahl der Schnitte und die Produktionskapazität sind für Stahlschrott berechnet und können aufgrund von Materialart und Füllichte im Betrieb abweichen ..

