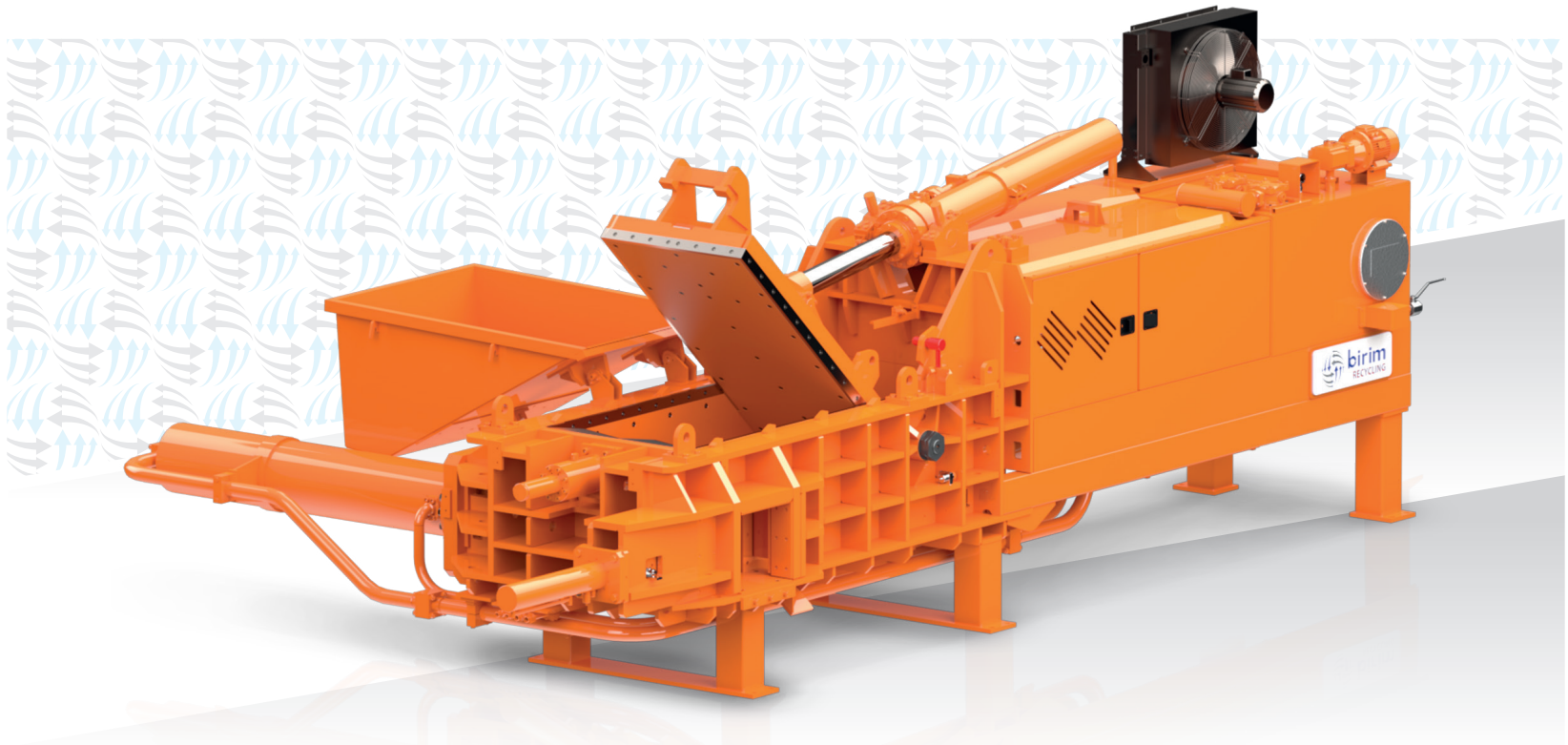




- ▶ **Automatic Operation with remote control**
Manueller oder automatischer Betrieb mit Funk-Fernbedienung
- ▶ **Feeding Bucket for preparing the scrap for the next cycle. Faster charging times with the Feeding Bucket**
Schnellere Ladezeiten durch zusätzliche Vorfüllmulde zur Portionierung des Schrotts für den nächsten Zyklus
- ▶ **Remote diagnosis and trouble shooting system**
Ferndiagnose und Fehlerbehebung
- ▶ **Grooved and Replacable original Hardox wear plates**
Austauschbare Wellen- oder Trapez-Verschleißplatten aus Hardox
- ▶ **Heavy duty body for extremely long working life**
Robustes Gehäuse für extrem lange Lebensdauer
- ▶ **Faster cycles and higher productivity**
Schnellere Zyklen und höhere Produktivität
- ▶ **Electric or diesel Engine Options**
Optional Elektro- oder Dieselantrieb
- ▶ **Non-contact sensors to avoid downtimes**
Kontaktlose Sensoren verhindern Ausfallzeiten
- ▶ **Automatic Lubrication as optional**
Automatische Schmierung optionen
- ▶ **Tier 1 producers installed like Bosch Rexroth for hydraulics; Siemens, Schneider and ABB for Electrics; Hydac and Mahle for filters; Baluff for sensors**
Tier-1-Hersteller installiert, wie z.B. Bosch Rexroth für Hydraulik; Siemens, Schneider und ABB für Elektrik; Hydac und Mahle für Filter; Baluff für Sensoren

LID BALERS - DECKELPRESSE

MODEL	BALE SIZE BALLEN	CAPACITY UP TO APAZITÄT max.	BALE WEIGHT PAKET GEWICHT	CYLINDER FORCE ZYLINDERKRAFT					PRESSURE DRUCK	OVERALL DIMENSIONS GESAMT ABMESSUNGEN	PRESS BOX DIMENSIONS PRESSKASTEN
				CYCLE (DRY) ZYKLUSZEIT	1 ST COMPRESSION VERDICHTER 1	2 ND COMPRESSION VERDICHTER 2	FINAL COMPRESSION ENDVERDICHTER	MOTOR LEISTUNG			
	(cm x cmx...)	t / h	kg	sec	ton	ton	ton	kW	bar	A x B x C (m)	W x H x L (m)
TIGER 22	25 x 25	3	40-80	60	95	95	145	37	300	4,1 x 2,6 x 8,2	0,8 x 0,66 x 2
TIGER 33 F	30 x 30	5,5	60 - 100	50	95	145	210	55	300	4,5 x 2,8 x 8,2	1 x 0,76 x 2
TIGER 44 F	40 x 40	8,2	80 - 150	60	95	145	210	55	300	4,5 x 2,8 x 8,2	1 x 0,76 x 2
TIGER 4415	40 x 40	10	250 - 400	70	145	210	290	110	300	6 x 4 x 12,4	1,5 x 0,9 x 2,5
TIGER 4415 F	40 x 40	14	250 - 400	60	145	210	290	2 x 90	300	6 x 4 x 12,4	1,5 x 0,9 x 2,5
TIGER 66	60 x 60	12	300 - 540	70	145	210	290	110	300	6 x 4 x 10,3	1,5 x 1,2 x 2,5
TIGER 66 F	60 x 60	23	300 - 540	60	145	210	290	2 x 90	300	6 x 4 x 10,3	1,5 x 1,2 x 2,5
TIGER 66-20	60 x 60	17	320 - 550	80	145	210	290	110	300	7,2 x 4 x 12,3	2 x 1,2 x 2,5
TIGER 66-20 F	60 x 60	28	320 - 550	65	145	210	290	2 x 90	300	7,2 x 4 x 12,3	2 x 1,2 x 2,5
TIGER C	30 x 30	8	150 - 300	90	190	290	290	2 x 75	300	8 x 5 x 12,5	2,5 x 0,8 x 3,5
	60 x 60	30	500 - 700	60	190	290	375	2 x 110	300	8 x 5,2 x 12,5	2,5 x 1,1 x 3,5

Note: These data represent approximate values which are subject to change. Birim Makina has the right to change the data without prior notice. Bale weight and production capacity are calculated for steel scrap and may differ due to material type and filling density in operation.

Diese Daten stellen ungefähre Werte dar und können sich ändern. Birim Makina behält sich das Recht vor, die Daten ohne vorherige Ankündigung zu ändern. Die Anzahl der Schnitte und die Produktionskapazität sind für Stahlschrott berechnet und können aufgrund von Materialart und Füllichte im Betrieb abweichen.

